

AT-Acqua

Radiatore ad accumulo
versione idronica



I radiatori ad accumulo AT-Acqua di ATH Italia rappresentano una soluzione di riscaldamento all'avanguardia, in grado di offrire un comfort superiore, un significativo risparmio energetico e un design elegante.

FUNZIONAMENTO:

Il sistema AT-Acqua si basa su un principio di funzionamento intelligente che ottimizza l'accumulo e il rilascio del calore. La parte posteriore del radiatore favorisce il trasferimento del calore dall'elemento scaldante principale all'accumulatore interno.

L'accumulatore, grazie alla tecnologia Double-Core, immagazzina l'energia termica e la rilascia gradualmente nell'ambiente circostante sotto forma di irraggiamento, garantendo un calore uniforme e costante nel tempo.

VANTAGGI CHIAVE DEL SISTEMA AT-ACQUA

- **Calore avvolgente e omogeneo:** a differenza dei radiatori tradizionali, il sistema AT-Acqua garantisce una distribuzione del calore uniforme e avvolgente, eliminando le fastidiose stratificazioni di temperatura e creando un ambiente interno più confortevole.
- **Riduzione del consumo energetico:** la tecnologia di accumulo termico del sistema AT-Acqua permette di ottimizzare l'utilizzo dell'energia, riducendo i cicli di accensione della caldaia o della pompa di calore

e contribuendo significativamente al risparmio in bolletta.

- **Elevato comfort abitativo:** grazie alla capacità di mantenere la temperatura costante nel tempo, il sistema AT-Acqua minimizza le oscillazioni termiche, garantendo un comfort abitativo superiore e un benessere prolungato.
- **Design raffinato e personalizzabile:** il design moderno e minimalista dei radiatori AT-Acqua si integra perfettamente in qualsiasi contesto architettonico.
- **Tecnologia innovativa Double-Core:** il cuore del sistema AT-Acqua è l'accumulatore in pietra con tecnologia Double-Core. Questa combinazione di ossido di silicio e ossido di alluminio è specificamente progettata per massimizzare l'irraggiamento e l'accumulo termico, garantendo prestazioni superiori e un'elevata efficienza energetica.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- **Accumulatore:** realizzato con tecnologia Double-Core in ossido di silicio e ossido di alluminio per un'ottimale capacità di accumulo e rilascio del calore.
- **Pannello radiante:** in acciaio di alta qualità laminato a freddo, con uno spessore di 1,20 mm, per garantire robustezza e un'efficiente trasmissione del calore.
- **Potenza:** Gamma di potenza da 500 W a 2500 W, per adattarsi alle diverse esigenze di riscaldamento degli ambienti.
- **Pressione di esercizio:** 10 bar, con test di tenuta a 13 bar per garantire la massima sicurezza e affidabilità.
- **Convettore:** saldato direttamente sul canale ad acqua per un rendimento termico ottimizzato.
- **Valvola integrata:** valvola interna integrata sul lato destro per una facile installazione e regolazione.
- **Conessioni:** 6 raccordi da 1/2", saldati a proiezione direttamente sul pannello, per una connessione sicura e affidabile all'impianto idraulico.
- **Verniciatura:** vernice posteriore anti-corrosione per una maggiore durata nel tempo.





Tecnologia Double Core

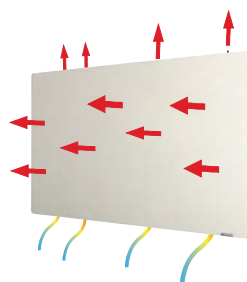
Silicio e Alluminio

TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA BREVETTATA

Sistema di riscaldamento con caratteristiche uniche. Utilizza un'innovativa tipologia di materiali, concepita e realizzata appositamente per aumentare la resa, con l'irraggiamento e l'accumulo termico: una combinazione di ossido di silicio e ossido di alluminio, due composti complementari che danno un valore aggiunto al sistema e garantiscono un grande benessere con un basso consumo.

MENO CONSUMI, MAGGIOR COMFORT

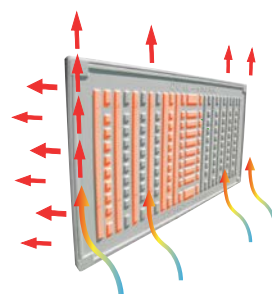
La capacità di accumulo consente il mantenimento della temperatura a lungo, le oscillazioni sono ridotte stabilizzando la temperatura della stanza. La caldaia o la pompa di calore necessita di minori avviamenti e se ne allunga così la durata.



SISTEMA GARANTITO A VITA

La parte frontale accumula il calore. Questo sarà ceduto gradualmente, per irraggiamento, per lungo tempo.

La parte posteriore favorisce il trasferimento del calore dall'elemento scaldante principale all'elemento di accumulo. L'accumulatore cede poi il calore per irraggiamento dalla superficie frontale.



SUPER COMPATTO



Radiatore in moduli di alluminio



AT-ACQUA

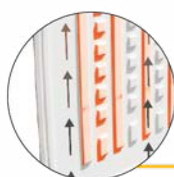
Barre portasalviette
opzionali.



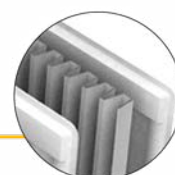
ACCUMULO
CALORE
LASTRA IN PIETRA
DOUBLE-CORE

**SILICIO +
ALLUMINIO**

PATTERN
INTERNO
PER AUMENTO
ACCUMULO

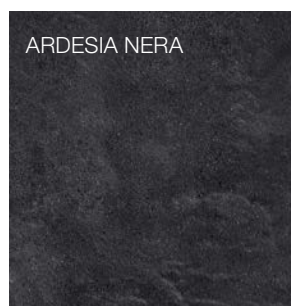


PANNELLO INTERNO
IN ACCIAIO
AD ALTA QUALITÀ



CANALI
PER CONVEZIONE
IN ACCIAIO

FINITURE



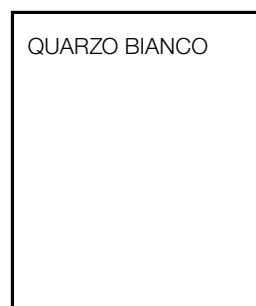
ARDESIA NERA



ARDESIA BIANCA



BIANCO SABBIA



QUARZO BIANCO

MONTAGGIO PANNELLO DOUBLE-CORE

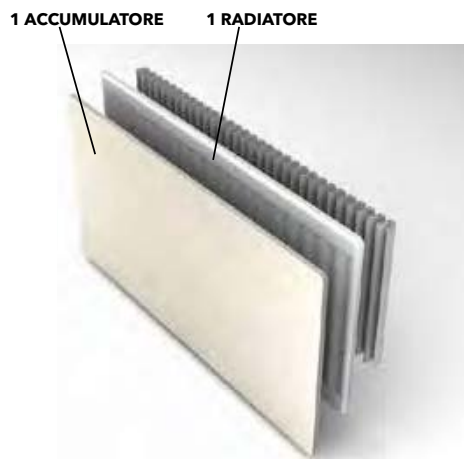


graffette di fissaggio
superiore



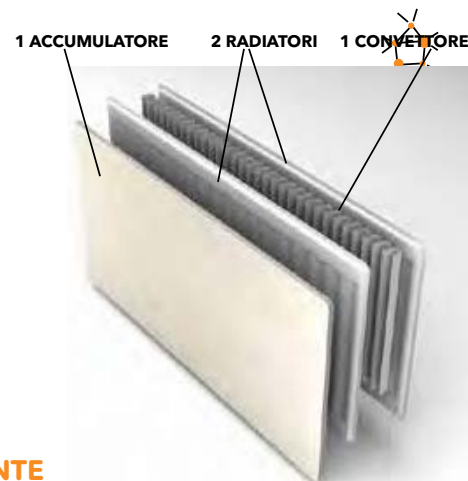
magneti di fissaggio
inferiore





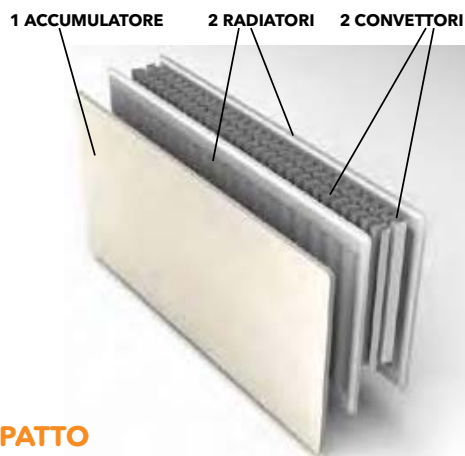
**AT-ACQUA 11
SUPER SOTTILE**

MODELLO	11 500	11 850	11 1000
MISURE cm	50x50x7	50x100x7	100x50x7
PESO kg	14,21	27,9	29,4
DISTANZA ASSI cm	44,5	84,5	44,5
WΔT 60°	494 W	786 W	987 W
Kcal/h ΔT 60° W	425	676	894
WΔT 50°C	390 W	621 W	780 W
Kcal/h ΔT 50°	336	535	671



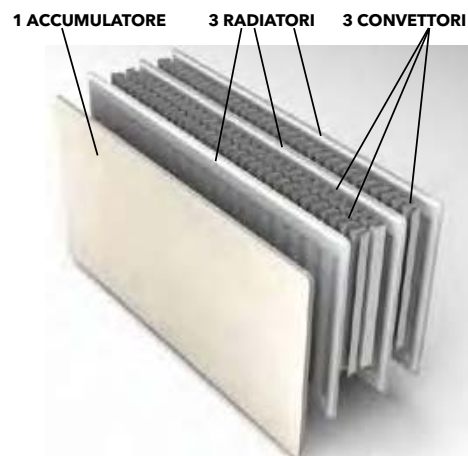
**AT-ACQUA 21
SOTTILE E POTENTE**

MODELLO	21 750	21 1200	21 1500
MISURE cm	50x50x9	50x100x9	100x50x9
PESO kg	19,21	36,85	39,43
DISTANZA ASSI cm	44,5	84,5	44,5
WΔT 60°	746 W	1139 W	1491 W
Kcal/h ΔT 60° W	642	980	1283
WΔT 50°C	589 W	900 W	1178 W
Kcal/h ΔT 50°	507	774	1014



**AT-ACQUA 22
POTENTE E COMPATTO**

MODELLO	22 900	22 1500	22 1800
MISURE cm	50x50x12,5	50x100x12,5	100x50x12,5
PESO kg	21,6	40,6	43,3
DISTANZA ASSI cm	44,5	84,5	44,5
WΔT 60°	965 W	1483 W	1929 W
Kcal/h ΔT 60° W	830	1276	1660
WΔT 50°C	762 W	1172 W	1524 W
Kcal/h ΔT 50°	656	1008	1312



**AT-ACQUA 33
IL PIÙ POTENTE**

MODELLO	33 1300	33 2100	33 2500
MISURE cm	50x50x18	50x100x18	100x50x18
PESO kg	28,21	43,25	57,43
DISTANZA ASSI cm	44,5	84,5	44,5
WΔT 60°	1377 W	2163 W	2754 W
Kcal/h ΔT 60° W	1185	1861	2370
WΔT 50°C	1088 W	1709 W	2176 W
Kcal/h ΔT 50°	936	1470	1873